

# კონვეიერული ხაზის ოპერატორი

პროგრამის ოფიციალური დანართი

<b>კოდი</b>	CLO
<b>ხანგრძლივობა</b>	4–6 თვე (შესაძლებელია მოქნილი გრაფიკის ინდივიდუალურად შეთანხმება ბენეფიციარებისთვის).
<b>სასწავლო დრო</b>	სულ: 480 აკადემიური საათი (თეორია 180, პრაქტიკა 240, დამოუკიდებელი სწავლა 40, საბოლოო შეფასება 20).

## მიმოხილვა

პროგრამა «Conveyor line operator» წარმოადგენს სტრუქტურირებულ პროფესიულ მომზადებას, რომელიც შეესაბამება დარგობრივ მოთხოვნებსა და რეალური სამუშაო გარემოს პრაქტიკას. პროგრამა ორიენტირებულია პრაქტიკული პროფესიული უნარების განვითარებაზე, სამუშაო პასუხისმგებლობის სწორად შესრულებასა და უსაფრთხოების მოთხოვნების დაცვაზე. სასწავლო გეგმა ორგანიზებულია თანმიმდევრული სასწავლო ბლოკების სახით, სწავლების შედეგების ეტაპობრივი მიღწევით, ზედამხედველობით პრაქტიკული დავალებებით და ფორმალური შეფასებით. ამ გვერდზე წარმოდგენილი ინფორმაცია წარმოადგენს სერტიფიკატის ოფიციალურ დანართს და გამოიყენება გარე და საერთაშორისო გადამოწმებისთვის.

## ვისთვის არის პროგრამა

- პირები, რომლებიც ისწრაფვიან ოფიციალური პროფესიული კვალიფიკაციისა და დოკუმენტურად დადასტურებული კომპეტენციების მიღებისკენ — კონვეიერის/წარმოების ხაზის ოპერირება: უსაფრთხოება, ხარისხის კონტროლი და საბაზისო მოვლა-ის მიმართულებით.
- პრაქტიკული გამოცდილების მქონე პირები, რომლებიც სურთ უნარების სისტემატიზაცია, ცოდნის ხარვეზების შევსება და კომპეტენციების დადასტურება სტრუქტურირებული სწავლებისა და შეფასების გზით.
- კომპანიებისა და მომსახურების მიმწოდებლების თანამშრომლები, რომლებსაც სჭირდებათ კვალიფიკაციის დოკუმენტური დადასტურება კარიერული განვითარების, ტენდერებში მონაწილეობის ან შესაბამისობის მოთხოვნებისათვის.

## წინაპირობები

წერა-კითხვისა და დათვლის საბაზისო უნარები. წინასწარი გამოცდილება სავალდებულო არ არის; მნიშვნელოვანია პრაქტიკულ სწავლაზე მზადყოფნა და

უსაფრთხოების წესების დაცვა.

## სწავლების ფორმატი

---

კომპეტენციებზე დაფუძნებული სწავლება, რომელიც აერთიანებს თეორიას და ზედამხედველობით პრაქტიკას, მათ შორის სამუშაო პროცესების სიმულაციას.

## სწავლის შედეგები

---

- შრომის უსაფრთხოების მოთხოვნების დაცვა და PPE-ის სწორად გამოყენება
- ტექნიკური დოკუმენტაციის (ნახაზები/სპეციფიკაციები) გაგება და პროცედურების დაცვა
- ხელსაწყოების/მასალების/აღჭურვილობის სწორად შერჩევა და უსაფრთხო მდგომარეობაში შენარჩუნება
- ძირითადი სამუშაო ოპერაციების შესრულება ხარისხის სტანდარტებისა და ტოლერანსების დაცვით
- გავრცელებული გაუმართაობებისა/დეფექტების ამოცნობა და კორექტირების შესრულება
- სამუშაო დოკუმენტაციის წარმოება და ეფექტური კომუნიკაცია ხელმძღვანელთან/კლიენტთან

## შეფასება

---

შეფასება მოიცავს მიმდინარე შეფასებას (ტესტები და პრაქტიკული დავალებები), ზედამხედველობით პრაქტიკულ შესრულებას და საბოლოო პრაქტიკულ კომპეტენციურ გამოცდას.

## გაცემული დოკუმენტები

---

- პროგრამის დასრულების სერტიფიკატი
- პროგრამის ციფრული დანართი (სილაბუსი და სწავლის შედეგები)
- უსაფრთხოების ინსტრუქტაჟის ჩანაწერი (დასრულებისას)

## კითხვა-პასუხი

---

### საჭიროა თუ არა გამოცდილება, რომ დავიწყო პროგრამა «კონვეირული ხაზის ოპერატორი»?

წინასწარი პროფესიული გამოცდილება სავალდებულო არ არის. პროგრამა იწყება უსაფრთხოებისა და საბაზისო პროცედურებით და შემდეგ გადადის ზედამხედველობით ოპერაციულ დავალებებსა და კომპეტენციებზე დაფუძნებულ

შეფასებაზე. რეკომენდებულია საბაზისო წერა-კითხვა და პრაქტიკულ სამუშაოზე მზადყოფნა.

### **რა ხანგრძლივობისაა სწავლება და როგორ არის ორგანიზებული?**

დაახლოებით 4 თვე (შესაძლებელია ნაწილობრივი გრაფიკი). სულ: 480 აკადემიური საათი (თეორია 180, პრაქტიკა 240, დამოუკიდებელი სწავლა 40, საბოლოო შეფასება 20). ფორმატი: კომპეტენციებზე დაფუძნებული სწავლება, რომელიც აერთიანებს თეორიას და ზედამხედველობით პრაქტიკას, მათ შორის სამუშაო პროცესების სიმულაციას.

### **როგორ შეფასდება ჩემი კომპეტენცია?**

შეფასება მოიცავს მიმდინარე შეფასებას (ტესტები და პრაქტიკული დავალებები), ზედამხედველობით პრაქტიკულ შესრულებას და საბოლოო პრაქტიკულ კომპეტენციურ გამოცდას.

### **რომელ დოკუმენტს მივიღებ წარმატებით დასრულების შემდეგ?**

წარმატებით დასრულებისა და საბოლოო შეფასების ჩაბარების შემდეგ მიიღებთ პროგრამის დასრულების სერტიფიკატს. პროგრამის დეტალები (სილაბუსი და სწავლის შედეგები) გამოქვეყნებულია ონლაინ, როგორც ოფიციალური დანართი, სერტიფიკატზე განთავსებული ბმულით.

## **სასწავლო გეგმა**

<b>ბლოკი</b>	<b>თემები</b>
<b>კვირები 1-2 (60 სთ): შრომის უსაფრთხოება და საწყობის/წარმოების ზონის წესები</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• კვირა 1: საწყობის უსაფრთხოების ინსტრუქტაჟი, PPE-ის მოთხოვნები, ხანძარსა და ნაღვლის საფრთხეებს უსაფრთხოება და საგანგებო პროცედურები</li><li>• კვირა 1: საწყობის ზონირება, მოძრაობის წესები და ტვირთების ხელით გადატანის საფუძვლები</li><li>• კვირა 1: ხაზის ოპერატორის სამუშაოს ფარგლები, სტანდარტული ოპერაციული პროცედურები და ჩანაწერების წარმოება</li><li>• კვირა 2: მიღება (Receiving): პროცესის ეტაპები და საბაზისო ინსპექტირების შემოწმებები</li><li>• კვირა 2: მარკირება, ბარკოდები და ტრასაბელორების პრინციპები</li><li>• კვირა 2: ხარისხის საკონტროლო სია, თქვეფების/შეუსაბამოების დაფიქსირება და ესკალაციის წესი</li></ul>

<p><b>კვირები 3–4 (60 სთ): დოკუმენტაცია და აღრიცხვა</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• კვირა 3: შემოსული ნაკადის დოკუმენტაცია: ASN, ზედნადებები და შეუსაბამობების დამუშავება</li> <li>• კვირა 3: მარაგების აღრიცხვის საფუძვლები: SKU, მდებარეობა, პარტია/ლოტი, FEFO/FIFO პრინციპები</li> <li>• კვირა 3: მარაგების აღრიცხვის ჩანაწერები (ცხრილები/შაბლონები — სადაც გამოიყენება)</li> <li>• კვირა 4: განთავსების (put-away) სტრატეგიები და ლოკაციების მართვის საფუძვლები</li> <li>• კვირა 4: ციკლური ინვენტარიზაცია: პრინციპები და შესრულების რუტინა</li> <li>• კვირა 4: პრაქტიკული ლაბორატორია: ციკლური დათვლა, შეჯერება და სხვაობების დაფიქსირება</li> </ul>
<p><b>კვირები 5–6 (60 სთ): ოპერაციული ამოცანები</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• კვირა 5: შეკვეთების დაკომპლექტების მეთოდები (single, batch, zone) და სიზუსტის მოთხოვნები</li> <li>• კვირა 5: შეფუთვის სტანდარტები და დაზიანების პრევენცია</li> <li>• კვირა 5: პრაქტიკული ლაბორატორია: pick-pack პროცესის შესრულება სკანერით (სიმულაცია)</li> <li>• კვირა 6: გაგზავნის/გატანის დოკუმენტაცია და დატვირთვის პრინციპები</li> <li>• კვირა 6: დაბრუნებების დამუშავება (reverse logistics): საფუძვლები</li> <li>• კვირა 6: ინციდენტებისა და ხარისხის ანგარიშგება და კომუნიკაციის საფუძვლები</li> </ul>
<p><b>კვირები 7–8 (60 სთ): ხარისხი, შესაბამისობა და პროცესების გაუმჯობესება</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• კვირა 7: ეფექტიანობის მონიტორინგი: KPI (სიზუსტე, OTIF) და შეცდომების ძირეული მიზეზების ანალიზი</li> <li>• კვირა 7: პროცესების გაუმჯობესების საფუძვლები: 5S და სტანდარტული სამუშაო</li> <li>• კვირა 7: პრაქტიკული ლაბორატორია: 5S აუდიტი და გაუმჯობესების ღონისძიებები</li> <li>• კვირა 8: ინციდენტების გამოძიება, near-miss ანგარიშგება და უსაფრთხოების განახლება</li> <li>• კვირა 8: სახიფათო მასალების შესახებ ინფორმირებულობა (შესავალი) და შესაბამისობის საბაზისო მოთხოვნები</li> <li>• კვირა 8: საბოლოო პროექტის მომზადება</li> </ul>

<p><b>კვირები 9–10 (60 სთ):</b> <b>საბოლოო პროექტი და</b> <b>კომპეტენციის შეფასება</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• კვირა 9: საბოლოო პროექტი: ოპერაციული სცენარის შესრულება „მიღება—განთავსება—დაკომპლექტება—შეფუთვა—გატანა“ დოკუმენტაციით</li> <li>• კვირა 9: KPI შედეგების და დოკუმენტირებული გაუმჯობესების ქმედებების წარდგენა</li> <li>• კვირა 9: სასინჯო შეფასება</li> <li>• კვირა 10: საბოლოო შეფასება (პრაქტიკული დავალებები და დოკუმენტაციის შემოწმება)</li> <li>• კვირა 10: პორტფოლიოს ჩაბარება</li> <li>• კვირა 10: სამუშაო გარემოსთვის მზადყოფნა და პროფესიული ქცევა</li> </ul>
<p><b>კვირები 11–12 (60 სთ):</b> <b>პროფესიული პრაქტიკა</b> <b>და სამუშაო მზადყოფნა</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• კვირა 11: ზედამხედველობით პრაქტიკა: მიღება, განთავსება, დაკომპლექტება და შეფუთვა</li> <li>• კვირა 11: სიზუსტის კონტროლი და ხარისხის შემოწმებები</li> <li>• კვირა 11: დოკუმენტაციის წარმოების პრაქტიკა</li> <li>• კვირა 12: ზედამხედველობით პრაქტიკა: დაბრუნებების დამუშავება და მარაგების კორექტირება</li> <li>• კვირა 12: პროცესების გაუმჯობესების წინადადებები და ანგარიშგება</li> <li>• კვირა 12: შეფასებისთვის მომზადება</li> </ul>
<p><b>კვირები 13–14 (60 სთ):</b> <b>პროფესიული პრაქტიკა</b> <b>და სამუშაო მზადყოფნა</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• კვირა 13: ზედამხედველობით პრაქტიკა: მიღება, განთავსება, დაკომპლექტება და შეფუთვა</li> <li>• კვირა 13: სიზუსტის კონტროლი და ხარისხის შემოწმებები</li> <li>• კვირა 13: დოკუმენტაციის წარმოების პრაქტიკა</li> <li>• კვირა 14: ზედამხედველობით პრაქტიკა: დაბრუნებების დამუშავება და მარაგების კორექტირება</li> <li>• კვირა 14: პროცესების გაუმჯობესების წინადადებები და ანგარიშგება</li> <li>• კვირა 14: შეფასებისთვის მომზადება</li> </ul>
<p><b>კვირები 15–16 (60 სთ):</b> <b>პროფესიული პრაქტიკა</b> <b>და სამუშაო მზადყოფნა</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• კვირა 15: ზედამხედველობით პრაქტიკა: მიღება, განთავსება, დაკომპლექტება და შეფუთვა</li> <li>• კვირა 15: სიზუსტის კონტროლი და ხარისხის შემოწმებები</li> <li>• კვირა 15: დოკუმენტაციის წარმოების პრაქტიკა</li> <li>• კვირა 16: ზედამხედველობით პრაქტიკა: დაბრუნებების დამუშავება და მარაგების კორექტირება</li> <li>• კვირა 16: პროცესების გაუმჯობესების წინადადებები და ანგარიშგება</li> <li>• კვირა 16: შეფასებისთვის მომზადება</li> </ul>